

Descripción

La gama de bombas verticales sumergidas ST50/30/10 se beneficia de características de diseño probadas obtenidas a lo largo de más de 60 años de experiencia y desarrollos, y ha sido especialmente diseñada para manejar la transferencia de fluidos industriales y corrosivos con caudales de 1 a 5 m³/h y con una altura total de hasta 7 metros.

El diseño innovador integra una estructura interna de acero inoxidable sobremoldeado con plástico (PP o PVDF) que elimina las conexiones débiles del eje independientemente de la temperatura o la naturaleza del líquido.

El motor para uso químico, con eje de acero inoxidable extendido integrado, garantiza una excelente alineación del impulsor; la parte hidráulica única (impulsor cerrado + difusor innovador) se ha mejorado mediante simulaciones numéricas para mejorar el rendimiento hidráulico en comparación con las bombas existentes.

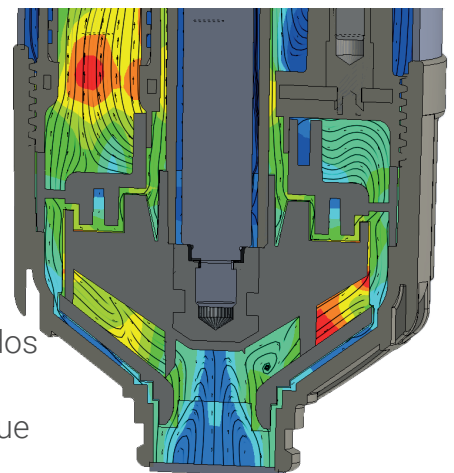
Todas esas innovaciones permiten que la bomba alcance una eficiencia increíble. Todas nuestras bombas se prueban individualmente para garantizar un funcionamiento adecuado y un rendimiento hidráulico adecuado.

Características

- Alta eficiencia: 20% superior a la media de bombas del mercado
- Importantes ahorros de energía
- Mejora la productividad gracias a un rendimiento hidráulico mejorado
- Funcionamiento silencioso y sin vibraciones
- Diseño ultracompacto
- Posibilidad de funcionamiento en seco sin dañar la bomba
- Robusta y fiable
- Versión de alta densidad disponible a pedido (hasta d=2m)

Aplicaciones típicas

- Baños de galvanoplastia, baños de enjuague, ácidos, álcalis, fluidos contaminados químicamente, medios corrosivos y efluentes
- Funciona solo en el baño (también está disponible una versión que funciona fuera del tanque)



- Fabricado en Polipropileno o PVDF, juntas FPM o EPDM

- Reemplazará la mayoría de las bombas OEM

- Tubo de retorno integrado, salida DN20, tuerca G1"1/4

- Motores de aluminio de alta eficiencia con eje extendido de acero inoxidable integrado

- Sin piezas metálicas en contacto con líquidos corrosivos (pernos y tuercas incluidos)

- Funciona en seco sin dañar la bomba.

- Motor para servicio químico, sellado con cojinetes de gran tamaño.

- Estructura interna de acero inoxidable, sobremoldeado con plástico

- Gran estabilidad sea cual sea la temperatura

- Silencioso, sin vibraciones.

- El impulsor inferior cerrado y el difusor integrado proporcionan un rendimiento de flujo eficiente a baja potencia.

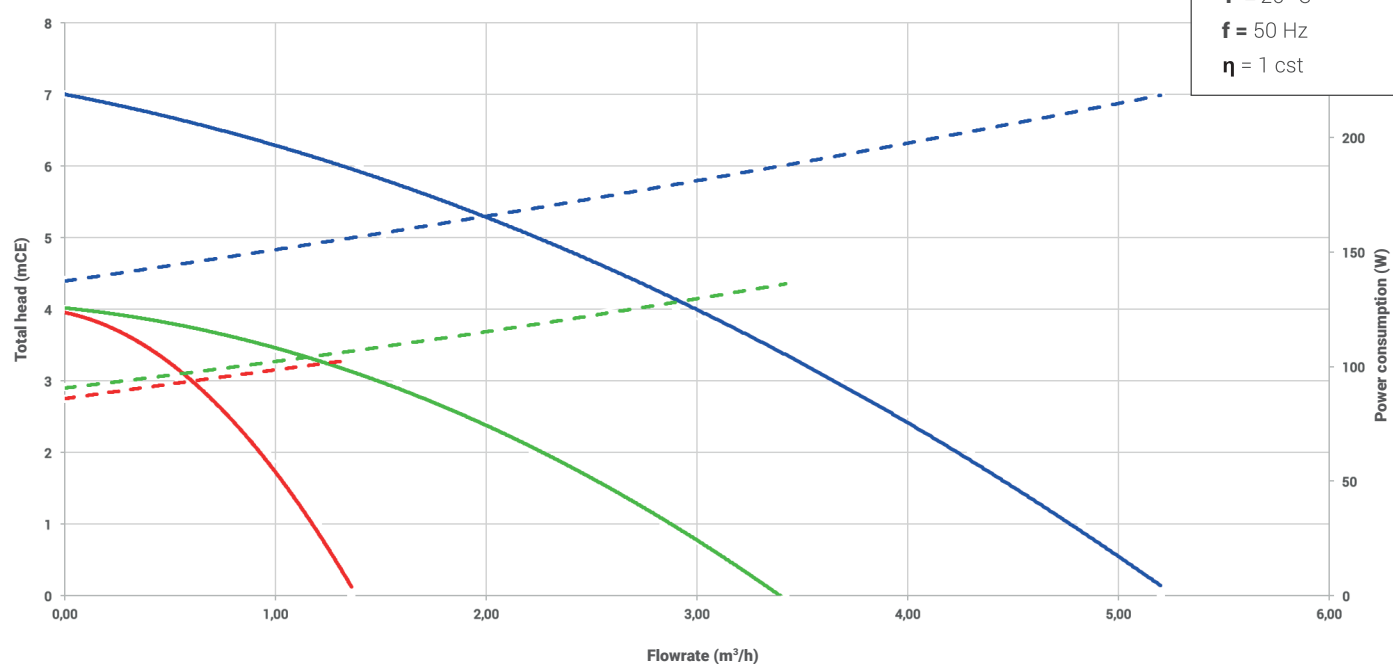
- El impulsor trasero evita que el líquido suba en la columna, incluso a TDH máxima

- Caja de voluta de tamaño compacto de 100 mm de diámetro.
- Colador incluido



Features	ST10	ST10 PVDF	ST30	ST30 PVDF	ST50	ST50 PVDF
Asamblea	En el tanque					
Motor eléctrico	Integrado					
Alimentación del motor - V	230 - 400 V / 3ph (50 Hz) Also available : 230V / 1ph (50 Hz) and 110V / 1ph (50 or 60 Hz)					
Debe	S1					
Máx. temperatura ambiente - °C	50					
Humedad relativa máxima - %	95					
Frecuencia - Hz	50					
Velocidad de rotación - rpm	3 000					
Tamaño del marco - mm	63					
Clase de protección	IP55					
Clase de aislamiento	F					
Tipo	V1					
Potencia - kW	0,09	0,12	0,12	0,18	0,18	0,25
Caudal máximo - m ³ /h	1,3	1,3	3,5	3,5	5	5
Altura total máxima - mWC	4	4	4	4	7	7
Temperatura máxima - °C	80	110	80	110	80	110
Densidad	<1.4	< 1,7	<1.4	< 1,7	<1.3	< 1,7
Junta	EPDM or FPM	FPM	EPDM or FPM	FPM	EPDM or FPM	FPM

Comparación entre caudal/presión y consumo



Légende

- Flowrate / Pressure ST50 (3ph)
- Flowrate / Pressure ST30 (3ph)
- Flowrate / Pressure ST10 (3ph)
- ST50 consumption (3ph)
- ST30 consumption (3ph)
- ST10 consumption (3ph)

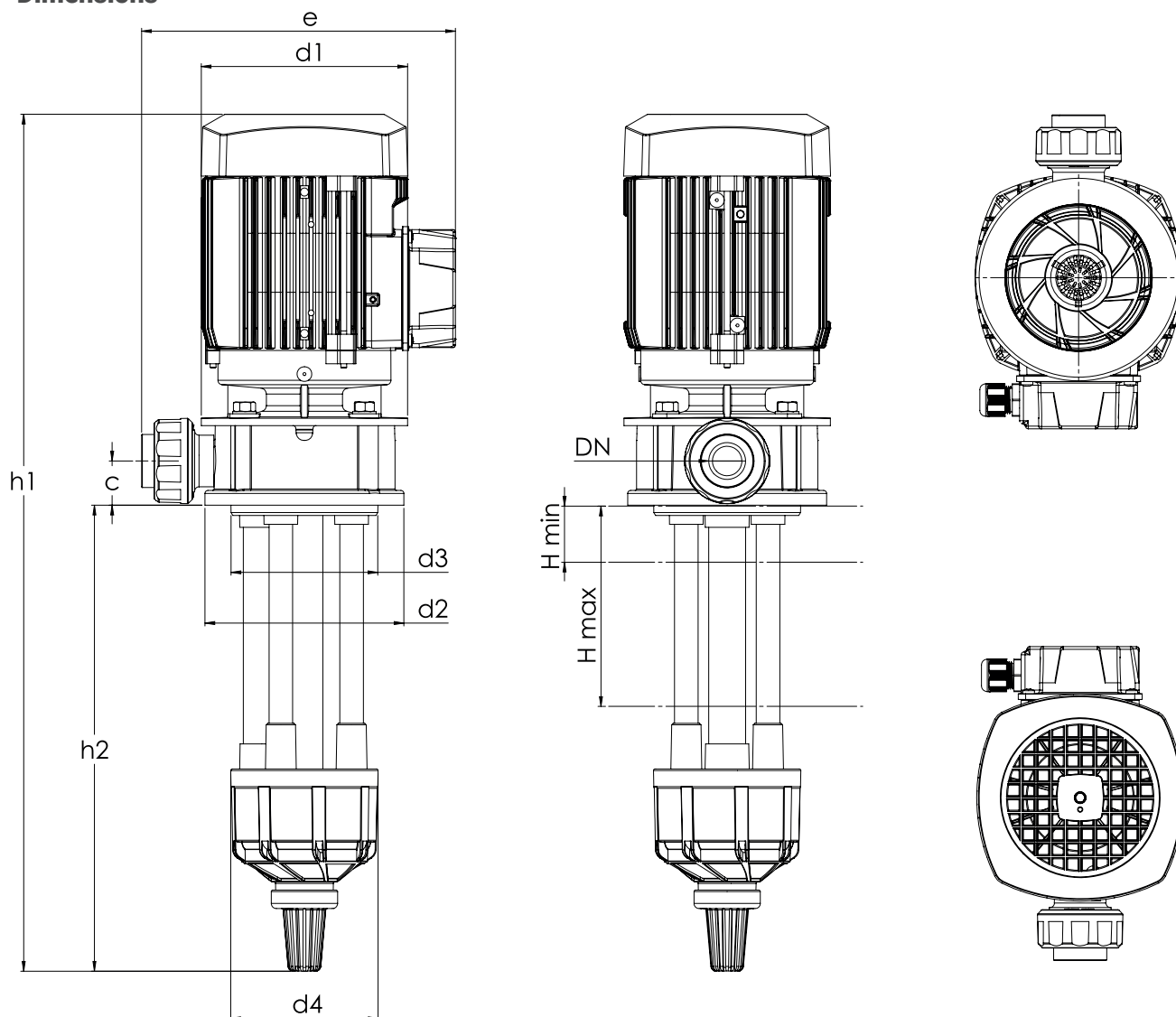
ST50

ST30 - ST10



VERTICAL PUMP

Dimensions



	h1	h2	d1	d2	d3	d4	DN	c	e
ST50	581	316	140	135	99,6	100	20	30	215,5
ST30	575	310	140	135	99,6	100	20	30	215,5
ST10	534	310	140	135	99,6	100	20	30	202,5

	H min (water level under flange min)	H max (water level under flange max)
ST50	40	110
ST30	40	130
ST10	30	150